

Karta informacyjna KRATOWNICE

Przewidziane zamierzone zastosowanie: Nośny element konstrukcji stalowej



STALKONCEPT

2021

STALKONCEPT Sp. z o. o.

Rakszawa 1141

37-111 Rakszawa

Norma zharmonizowana

EN 1090-1:2009+A1:2011

Opis produktu:

Kratownice są elementami złożonymi z prętów połączonych (zespawanych) ze sobą w węzłach przegubami, z obciążeniami przyłożonymi wyłącznie w węzłach. Kratownice są konstrukcjami, których elementy poddane są jedynie działaniu sił osiowych, co sprawia, że stal jako materiał konstrukcyjny jest efektywnie wykorzystany, zapewniając stosunkowo dużą lekkość konstrukcji przy dużych jej rozpiętościach.

Rodzaje oferowanych kratownic:

- kratownica przestrzenna 3D;
- kratownica z rur okrągłych;
- kratownica z rur prostokątnych lub kwadratowych;
- kratownica z profili standardowych.

Charakterystyka konstrukcyjna:

Zakres rozpiętości:

Od 9 m do 36 m. Istnieje możliwość wprowadzenia dodatkowego połączenia śrubowego (styk montażowy), celem uniknięcia transportu ponadgabarytowego.

Wysokość: do 4 m

Tolerancje wymiarów według: EN 1090-2 zał. D2

Gatunek stali: S235JR; S235J0; S235J2; S375JR; S275J0; S275J2; S355JR; S355J0; S355J2 , wg 10025-2 lub do uzgodnienia

Zabezpieczenie antykorozyjne: malowane wg EN ISO 12944 lub cynkowanie ogniowe

Zabezpieczenie ogniochronne: maksymalnie do klasy R120

Techniczne warunki wykonania:

- możliwość wykonania z dokładnością cięcia do **0,5 mm**;
- wypalanie dowolnego kształtu, zminimalizowanie szerokości cięcia do **2 mm** oraz możliwość zastosowania długich odcinków blach nawet ponad **6 metrów** długości na etapie wypalania,
- precyzyjne cięcie do wymaganych długości oraz kąta za pomocą specjalistycznej piły - brzeży ciętych elementów są od razu właściwie, precyzyjnie obrobione (bez odchyłki od płaszczyzny elementów, bez nierówności i niebezpiecznych dla monterów zadziórów) i nie wymagają dodatkowej usługi szlifowania;
- spawy prowadzone w sposób ciągły i równomierny;
- badania jakości spoin i złączy spawanych z pomocą profesjonalnego i precyzyjnego sprzętu do badań MT i UT;
- gwarancja wysokiej jakości dzięki możliwości pełnego nadzoru nad całym procesem piaskowania i malowania elementów dzięki własnej komorze śrutowniczej i malarni.

Wykonanie: Wykonanie zgodnie z dokumentacją oraz EN 1090-2:2018, klasa wykonania EXC3.

Przykładowe zdjęcia kratownic:



Karta informacyjna określonego powyżej wyrobu jest zgodna z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.